



(19)

جمهورية العراق
وزارة التخطيط

الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية

براءة اختراع

(12)

(52) التصنيف الدولي F28D21/0008

(11) رقم البراءة : 4580

(21) رقم الطلب : 2016/82

(52) التصنيف العراقي 13

(22) تاريخ تقديم الطلب : 2016/2/25

(30) تاريخ طلب الأسبقية - بلد الأسبقية - رقم طلب الأسبقية

(45) تاريخ منح البراءة : 2016/5/25

(72) اسم المخترع وعنوانه :

- 1- ا.م.د. ليث جعفر حبيب / الجامعة التكنولوجية - قسم الهندسة الميكانيكية
- 2- ا.م.د. محمود عطا الله مشكور / الجامعة التكنولوجية - قسم الهندسة الميكانيكية
- 3- م.م. حازم جاسم جابر / جامعة الكوفة - كلية الهندسة - قسم الهندسة الميكانيكية

(73) اسم صاحب البراءة : الذوات اعلاه

(74) اسم الوكيل :

(54) تسمية الاختراع: تدفئة البنايات باستخدام الوسط المسامي .

منحت هذه البراءة استناداً لأحكام المادة (21) من القانون
براءة الاختراع والنماذج الصناعية رقم (65) لسنة 1970
المعدل وعلى مسؤولية المخترع.

سعد عبد الوهاب عبد القادر
توقيع المسجل
رئيس الجهاز



(19)

جمهورية العراق
وزارة التخطيط

الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية

براءة اختراع

(12)

F01P3/18
B82Y99/00

(51) التصنيف الدولي

(11) رقم البراءة : 4770

(21) رقم الطلب : 2016/319

(22) تاريخ تقديم الطلب : 2016/7/11

(30) تاريخ طلب الأسبقية - بلد الأسبقية - رقم طلب الأسبقية (52) التصنيف العراقي 35

(45) تاريخ منح البراءة : 2016/12/4

(72) اسم المخترع وعنوانه :

- 1- ا.م.د. ليث جعفر حبيب / الجامعة التكنولوجية / قسم الهندسة الميكانيكية
- 2- ا.د. عبد الحسن عبد كرم الله / الجامعة التكنولوجية / قسم الهندسة الميكانيكية
- 3- م.م. نسرین مزهر رحمة / الجامعة المستنصرية / كلية الهندسة / قسم هندسة المواد

(73) اسم صاحب البراءة : الذوات اعلاه

(74) اسم الوكيل :

(54) تسمية الاختراع :

تبريد مولدات الكهرباء الاهلية في صيف العراق الحار باستخدام تقنية النانو

سعد عبدالوهاب عبد القادر
توقيع المسجل
رئيس الجهاز

منحت هذه البراءة استناداً لأحكام المادة (21) من القانون
براءة الاختراع والنماذج الصناعية رقم (65) لسنة 1970
المعدل وعلى مسؤولية المخترع.



(19)

جمهورية العراق
وزارة التخطيط

الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية

براءة اختراع

(12)

H01F19/00

(51) التصنيف الدولي

(11) رقم البراءة : 4808

(21) رقم الطلب : 2016/215

(22) تاريخ تقديم الطلب : 2016/5/23

(30) تاريخ طلب الأسبقية - بلد الأسبقية - رقم طلب الأسبقية (52) التصنيف العراقي 35

(45) تاريخ منح البراءة : 2017/1/9

(72) اسم المخترع وعنوانه :

- 1- أ.د. عبد الحسن عبد كرم الله / الجامعة التكنولوجية - قسم الهندسة الميكانيكية
- 2- أ.م.د. ليث جعفر حبيب / الجامعة التكنولوجية - قسم الهندسة الميكانيكية
- 3- م.م. علي حبيب عسكر / الجامعة التكنولوجية - قسم الهندسة الميكانيكية

(73) اسم صاحب البراءة : الذوات اعلاه

(74) اسم الوكيل :

(54) تسمية الاختراع :

تبريد المحولات الكهربائية باستخدام الموانع متناهية الصغر (نانوية) مع تأثير المجال المغناطيسي.

سعد عبد الوهاب عبد القادر
توقيع المسجل
رئيس الجهاز

منحت هذه البراءة استناداً لأحكام المادة (21) من القانون
براءة الاختراع والنماذج الصناعية رقم (65) لسنة 1970
المعدل وعلى مسؤولية المخترع.

УКРАЇНА



ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 111066

СПОСІБ КОМБІНОВАНОЇ ОБРОБКИ СТАЛЕВИХ ВИРОБІВ

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі 25.10.2016.

В.о. Голови Державної служби
інтелектуальної власності України

А.А.Малиш





УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **111066** (13) **U**

(51) МПК

C23C 8/02 (2006.01)

C23C 8/24 (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2016 05447	(72) Винахідник(и): Ідан Алаа Фадил І (UA), Акімов Олег Вікторович (UA), Костик Катерина Олександрівна (UA), Костик Вікторія Олегівна (UA)
(22) Дата подання заявки: 19.05.2016	
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 25.10.2016	
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 25.10.2016, Бюл.№ 20	(73) Власник(и): НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ", вул. Фрунзе, 21, м. Харків-2, 61002 (UA)

(54) СПОСІБ КОМБІНОВАНОЇ ОБРОБКИ СТАЛЕВИХ ВИРОБІВ

(57) Реферат:

Спосіб комбінованої обробки сталевих виробів включає попередню лазерну обробку поверхні матеріалу з потужністю лазерного випромінювання - $1,0 \pm 0,1$ кВт, швидкістю пересування лазерного променя - 0,5-1,5 м/хв. з наступним азотуванням. Крім цього, азотування проводять в середовищі меламіну з 3-5 % фтористого натрію при температурі 530-560 °С протягом 2-3 годин.

UA 111066 U

(11) 111066

(19) UA

(51) МПК

C23C 8/02 (2006.01)

C23C 8/24 (2006.01)

(21) Номер заявки: u 2016 05447

(22) Дата подання заявки: 19.05.2016

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну модель: 25.10.2016

(46) Дата публікації відомостей
про видачу патенту та
номер бюлетеня: 25.10.2016,
Бюл. № 20

(72) Винахідники:

Ідан Алаа Фадил І, UA,
Акімов Олег Вікторович, UA,
Костик Катерина
Олександрівна, UA,
Костик Вікторія Олегівна, UA

(73) Власник:

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ
"ХАРКІВСЬКИЙ
ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ",
вул. Фрунзе, 21, м. Харків-2,
61002, UA

(54) Назва корисної моделі:

СПОСІБ КОМБІНОВАНОЇ ОБРОБКИ СТАЛЕВИХ ВИРОБІВ

(57) Формула корисної моделі:

Спосіб комбінованої обробки сталевих виробів, що включає попередню лазерну обробку поверхні матеріалу з потужністю лазерного випромінювання - $1,0 \pm 0,1$ кВт, швидкістю пересування лазерного променя - 0,5-1,5 м/хв. з наступним азотуванням, який відрізняється тим, що азотування проводять в середовищі меламіну з 3-5 % фтористого натрію при температурі 530-560 °C протягом 2-3 годин.

(11) 111066

Пронумеровано, прошито металевими
люверсами та скріплено печаткою
2 арк.
25.10.2016



Уповноважена особа

(підпис)