



(19)

جمهورية العراق
وزارة التخطيط

الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية

براءة اختراع

(12)

F24D3/00
F24D7/00

(51) التصنيف الدولي

(11) رقم البراءة : 5247

(21) رقم الطلب : 2017/462

(22) تاريخ تقديم الطلب : 2017/8/21

(30) تاريخ طلب الأسبقية - بلد الأسبقية - رقم طلب الأسبقية (52) التصنيف العراقي 13

(45) تاريخ منح البراءة : 2018/2/20

(72) اسم المخترع وعنوانه :

- 1- ا.د. احسان يحيى حسين / جامعة بغداد - كلية الهندسة - قسم الهندسة الميكانيكية
- 2- ا.م.د. فؤاد علوان صالح / الجامعة المستنصرية - كلية الهندسة - قسم الهندسة الميكانيكية
- 3- ا.م.د. ليث جعفر حبيب / الجامعة التكنولوجية - قسم الهندسة الميكانيكية
- 4- د. باسم محمد معجل / بغداد - الشعب - م ٣١٧ - ز ٧١ - د ١٦
- 5- م.د. نبيل سمير محمود / الجامعة التكنولوجية - قسم الهندسة الميكانيكية
- 6- م.م. همام كريم جلف / الجامعة التكنولوجية - قسم الهندسة الميكانيكية

(73) اسم صاحب البراءة : الذوات اعلاه

(74) اسم الوكيل :

(54) تسمية الاختراع :

طريقة تحسين هجينة لجهاز تدفئة المنازل بالماء الحار باستخدام
موانع نانوية واشربة ملتوية داخل انابيب مزعفة .

منحت هذه البراءة استناداً لأحكام المادة (21) من قانون
براءة الاختراع والنماذج الصناعية رقم (65) لسنة 1970
المعدل وعلى مسؤولية المخترع.

سعد عبد الله
عبد القادر
توقيع
سجل
جهاز



(19)

جمهورية العراق
وزارة التخطيط

الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية

براءة اختراع

(12)

B01D3/00

(51) التصنيف الدولي

(11) رقم البراءة : 5539

(21) رقم الطلب : 2017/602

(22) تاريخ تقديم الطلب : 2017/11/13

(30) تاريخ طلب الأسبقية - بلد الأسبقية - رقم طلب الأسبقية (52) التصنيف العراقي 20

(45) تاريخ منح البراءة : 2018/10/21

(72) اسم المخترع وعنوانه :

- 1- أ.م.د. وسام حميد عليوي / الجامعة التكنولوجية - قسم هندسة السيطرة والنظم
- 2- أ.م.د. حيدر عبد ضهد / الجامعة التكنولوجية - مركز التدريب والمعامل
- 3- أ.م.د. ليث جعفر حبيب / الجامعة التكنولوجية - مركز التدريب والمعامل

(73) اسم صاحب البراءة : السلطات اعلاه

(74) اسم الوكيل :

(54) تسمية الاختراع :

تحسين انتاجية مقطر شمسي مزدوج الميل بواسطة تعديل
في التصميم .

منحت هذه البراءة استناداً لأحكام المادة (21) من قانون
براءة الاختراع والنماذج الصناعية رقم (65) لسنة 1970
المعدل وعلى مسؤولية المخترع.

سعد عبد الوهاب عبد القادر
توقيع المسجل
رئيس الجهاز

УКРАЇНА



ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 116116

**СПОСІБ ОТРИМАННЯ ТВЕРДОГО ПОКРИТТЯ НА ПОВЕРХНІ
СТАЛЕВИХ ВИРОБІВ**

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі 10.05.2017.

В.о. Голови Державної служби
інтелектуальної власності України

А.А.Малиш





УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **116116** (13) **U**

(51) МПК (2017.01)

C23C 8/02 (2006.01)

C23C 8/26 (2006.01)

B23K 26/00

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки:	u 2016 11442	(72) Винахідник(и):	Ідан Алаа Фадил І (IQ), Акімов Олег Вікторович (UA), Костик Катерина Олександрівна (UA), Костик Вікторія Олегівна (UA)
(22) Дата подання заявки:	11.11.2016	(73) Власник(и):	НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ", вул. Фрунзе, 21, м. Харків-2, 61002 (UA)
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель:	10.05.2017		
(46) Публікація відомостей про видачу патенту:	10.05.2017, Бюл.№ 9		

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ТВЕРДОГО ПОКРИТТЯ НА ПОВЕРХНІ СТАЛЕВИХ ВИРОБІВ

(57) Реферат:

Спосіб отримання твердого покриття на поверхні сталевих виробів включає попередню обробку поверхні матеріалу та борування. Проводять попередню лазерну обробку поверхні матеріалу з наступним боруванням в середовищі полібориду магнію, активаторами: фтористий натрій і фтористий літій.

UA 116116 U

(19) **UA**

(51) МПК (2017.01)
C23C 8/02 (2006.01)
C23C 8/26 (2006.01)
B23K 26/00

(21) Номер заявки: **u 2016 11442**

(22) Дата подання заявки: **11.11.2016**

(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: **10.05.2017**

(46) Дата публікації відомостей про видачу патенту та номер бюлетеня: **10.05.2017, Бюл. № 9**

(72) Винахідники:
Ідан Алаа Фадил І, ІQ,
Акімов Олег Вікторович, UA,
Костик Катерина
Олександрівна, UA,
Костик Вікторія Олегівна, UA

(73) Власник:
НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ
"ХАРКІВСЬКИЙ
ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ",
вул. Фрунзе, 21, м. Харків-2,
61002, UA

(54) Назва корисної моделі:

СПОСІБ ОТРИМАННЯ ТВЕРДОГО ПОКРИТТЯ НА ПОВЕРХНІ СТАЛЕВИХ ВИРОБІВ

(57) Формула корисної моделі:

Спосіб отримання твердого покриття на поверхні сталевих виробів, що включає попередню обробку поверхні матеріалу та борування, який відрізняється тим, що проводять попередню лазерну обробку поверхні матеріалу з потужністю лазерного випромінювання - $1,0 \pm 0,1$ кВт, швидкістю пересування лазерного променя - 0,5-1,5 м/хв з наступним боруванням в середовищі полібориду магнію - 80-86 %, активаторами: фтористий натрій (NaF) 7-10 %, фтористий літій (LiF) 7-10 %, при температурах 850-950 °C протягом 30-90 хвилин.

(11) 116116

Пронумеровано, прошито металевими
люверсами та скріплено печаткою
2 арк.

10.05.2017



Уповноважена особа

(підпис)